

NEU
Patent erteilt!

System**KURRI**®

Die innovative Silobefüllanlage für Tischlereiabfälle



QR Code zum Info-Video >



Nominierung 2015

Der Niederösterreichische
Innovationspreis



System**KURRI**

A-2700 Wiener Neustadt · Dr. Alexander Schärf Straße 12

Tel: +43 2622 238 650 · Fax: +43 2622 238 653

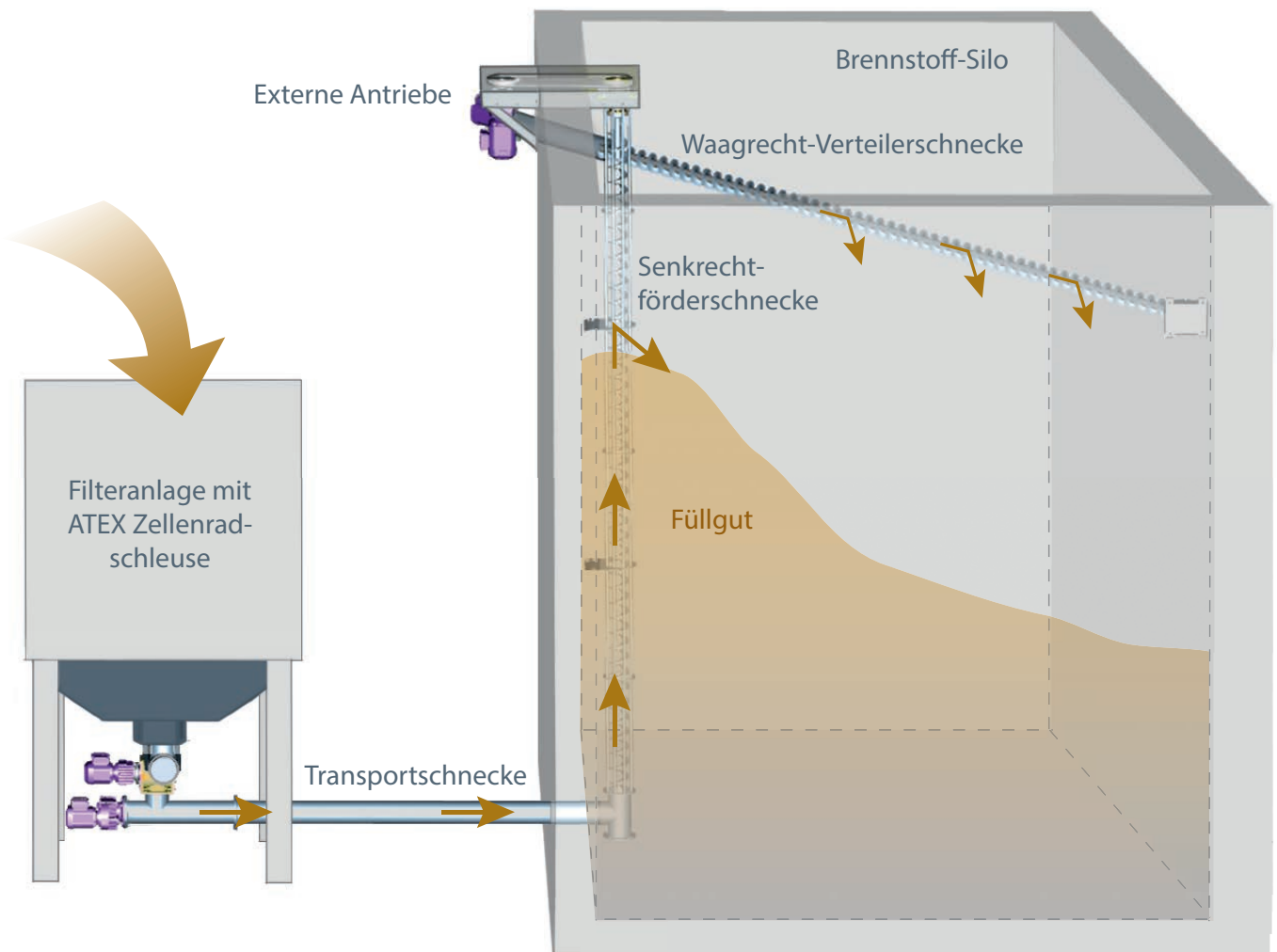
Email: office@kurri.com · www.kurri.com

Eine Marke der

MSW GmbH

Mechatronik und
Schweiß-Werkstätten

Schema der System KURRI Silobefüllanlage



Von der Filteranlage wird das abgesaugte Brennmaterial über eine ATEX geprüfte Zellenrad-schleuse an die System KURRI Silobefüllanlage übergeben.

Die Transportschnecke übergibt das Material in die Senkrechtförderschnecke. Diese wird in einem offenen Käfig geführt und die Befüllung erfolgt von unten nach oben. Dadurch – sowie durch die spezielle geometrische und technische Ausführung – wird eine nahezu staubfreie Einbringung des Materials gewährleistet.

Die waagrechte Verteilerschnecke oben im Silo dient zur effizienten Ausnutzung des Silo-füllvolumens.



Die Vorteile unserer Silobefüllanlagen

- + Kostengünstig und flexibel**
Einsetzbar in praktisch jeder baulichen Situation.
Vorhandene Siloanlagen können weitestgehend bestehen bleiben.
- + Ökonomisch**
Sämtliche Produktionsabfälle von holzverarbeitenden Betrieben – von Fräs- und Hobelspänen bis zu Schleifstaub – können problemlos in Silos bzw. Bunkern gespeichert und später der thermischen Verwertung zugeführt werden.
- + Sicher**
Die innovative Konstruktion mit einer käfiggeführten Senkrechtförderschnecke verhindert die Aufwirbelung von explosiven Staub-Luft-Gemischen und entspricht damit den aktuellen Sicherheitsvorschriften.
Die Umfangsgeschwindigkeiten der Schnecken sind so ausgelegt, dass keinerlei Funken oder sonstige Zündstellen entstehen können. Auch wenn das Material am Schüttkegel innerhalb des Silos abrutscht wird kein Staub aufgewirbelt.
- + Effizient**
Beratung, Planung, Einreichung, Bau und Montage – bei System KURRI kommt alles aus einer kompetenten Hand!

Sicher ist sicher ...

Integrierte Messfühler ermöglichen die permanente Überwachung des transportierten Materials. Sollte sich trotz allem ein explosionsgefährliches Staub-Luft-Gemisch im Silo entwickeln erfolgt die sofortige Abschaltung der Anlage mit entsprechenden Alarmhinweisen.



Ihr Partner für Holzspanheizungen, Holzspaner, Silobefüllanlagen etc.



- + Persönliche Beratung**
Firmeninhaber KommRat Ing. Ernst Kurri und seine kompetenten Mitarbeiter garantieren Zuverlässigkeit und Pünktlichkeit bei Beratung, Planung, Einreichung und Ausführung – und das international. System Kurri finden Sie im gesamten EU-Raum sowie in den benachbarten Oststaaten.
- + Energie gewinnen**
Unsere System Kurri Heizsysteme ermöglichen es, alle in holzverarbeitenden Betrieben anfallenden Holzabfälle umweltgerecht thermisch zu verwerten und maximale Energie daraus zu gewinnen.
- + Gesamtkonzepte**
Sie profitieren dank rationeller Serienfertigung und zweckbewussten Baukastenkonstruktionen.
- + Wirtschaftlichkeit**
System Kurri Heizsysteme ermöglichen eine optimale Verbrennung wechselnder Brennstoffe dank automatischer Regelung. Unsere wartungsfreundlichen Heizkessel können optional mit Überwachung und Regelung per PC sowie Fernüberwachung mit Telefonstörmeldung ausgestattet werden und überzeugen durch minimale Stellflächen.
- + Forschung und Entwicklung**
Die Entwicklung unserer patentierten Rauchgasentstaubung mittels Multizyklonen ist nur eine von vielen Innovationen unseres Unternehmens, unterstützt vom Österr. Forschungs-Förderungs-Fonds. Wir optimieren nicht nur die Wärmetauscher und Brennkammern unserer Heizkessel für die Einhaltung der strengsten Abgasvorschriften Europas – wir arbeiten an der bestmöglichen Nutzung sämtlicher eingesetzten Ressourcen. Und wir entwickeln, testen und verbessern unsere Anlagen ständig, um den größtmöglichen Nutzen für unsere Kunden zu garantieren.
- + Fragen Sie an – wir beraten Sie gern ausführlich!**