

Senkrechtbefüllanlagen für Hackschnitzel



System**KURRI**

A-2700 Wiener Neustadt · Dr. Alexander Schärf Straße 12

Tel: +43 2622 238 650 · Fax: +43 2622 238 653

Email: office@kurri.com · www.kurri.com

Eine Marke der

MSWGmbH

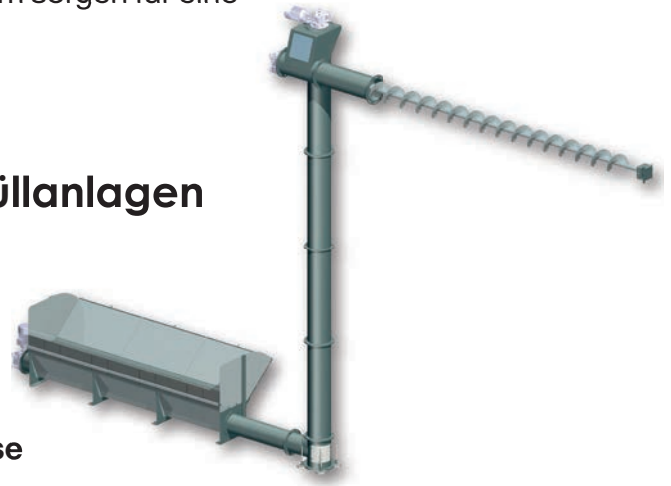
Mechatronik und
Schweiß-Werkstätten

Modulsystem für optimale Lagerraumbefüllung von außen

Hackgut oder Pellets werden nach Befüllung eines fix installierten oder fahrbaren Trogs über senkrechte Transportschnecken in den Brennstoff-Lagerraum auf bis zu 10 Meter Höhe befördert. Vertikale Schnecken im Lagerraum sorgen für eine optimale Verteilung des Brennstoffes.

Die Vorteile unserer Senkrechtbefüllanlagen

- + **Individuell einsetzbar**
- + **Höhen bis 10 Meter möglich**
- + **Robuste und zuverlässige Modulbauweise**
- + **Korrosionsbeständig**
Vollverzinkte Verkleidungsteile für dauerhafte Aufstellung im Außenbereich
- + **Optimaler Brennstofftransport**
Automatische Verteilung des Brennstoffs im Lagerraum durch die Horizontal-schnecke, bis 12 Meter Raumdiagonale möglich.
- + **Überzeugende Förderleistung**
Standardanlagen transportieren bis zu 60 m³ Brennstoff pro Stunde.
Problemlose Beförderung bis zu 14 Meter Abstand vom Befülltrog möglich.
- + **Doppelte Kapazität möglich**
Für hohe Ansprüche können Doppelanlagen installiert werden, die mit zwei Vertikal-schnecken bis zu 120 m³/h transportieren.



Unsere Brennstofftransportsysteme eignen sich für:

Holz hackschnitzel M40 (Wassergehalt max. 40%) gemäß

- EN 14961-4: Eigenschaftsklasse A1, A2, B1 und Partikelgröße P16B, P31,5 und P45A
- ÖNORM M7133: G30-G50

Holzpellets gemäß

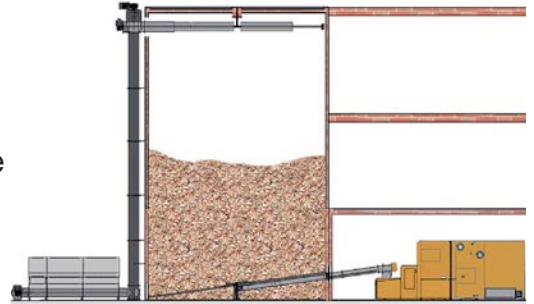
- EN 14961-2: Eigenschaftsklasse A1
- Swisspellet, DINplus, ENplus, ÖNORM M7135



Varianten für alle Ansprüche

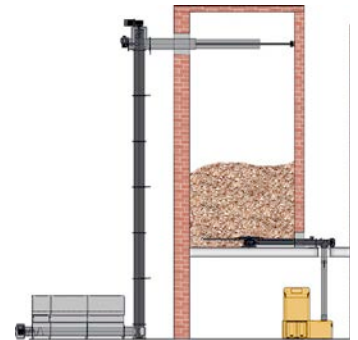
+ Lagerraum unmittelbar neben dem Heizraum

Der Brennstoff wird von außen von der Senkrechtbefüllanlage in den Lagerraum entsprechender Höhe befördert, wobei eine waagrecht Schnecke für die optimale Verteilung sorgt. Mit dem passenden Austragungssystem – je nach Brennstoff und Kesseltyp z. B. Rührwerk, flexible Schnecke oder Schubstangen-Austragung – wird das Brennmaterial dem Kessel zugeführt.



+ Lagerraum über dem Heizraum

Der Brennstoff wird über die Senkrechtbefüllanlage optimal im Lagerraum verteilt und bei Anforderung über ein Fallsystem nach unten zum Kessel befördert.



+ Senkrechtförderschnecke innerhalb des Gebäudes

Die Senkrechtförderschnecke kann bei Bedarf auch im Gebäudeinneren installiert werden. Die Hackgschnitzel werden außen in den Trog gefüllt, erst nach innen und dann nach oben transportiert.

Befülloptionen

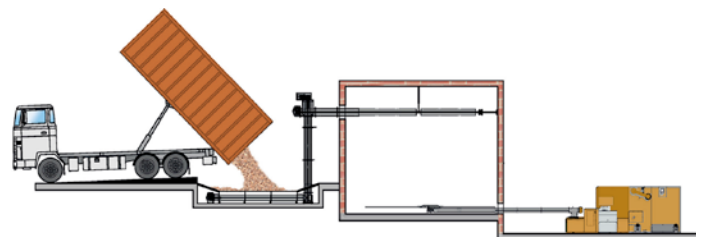
Standardmäßig erfolgt die Senkrechtbeförderung aus einem Befülltrog, der unmittelbar am Gebäude aufgestellt ist. Je nach baulicher Situation ergeben sich weitere Möglichkeiten:

Befülltrog in Boden versenkt

Bei dieser platzsparenden Variante wird der unter Bodenniveau versenkte Trog durch eine stabile Abdeckung befahrbar gemacht.

Beförderung über größere Distanzen

Mittels Übergabesystemen ist es möglich, bis zu 14 Meter Entfernung zwischen Trog und Senkrechtförderanlage zu überbrücken.



Ihr Partner für Brennstofftransportsysteme, Holzspanheizungen und Holzspaner, etc.



Persönliche Beratung

Firmeninhaber KommRat Ing. Ernst Kurri und seine kompetenten Mitarbeiter garantieren Zuverlässigkeit und Pünktlichkeit bei Beratung, Planung, Einreichung und Ausführung – und das international. System Kurri finden Sie im gesamten EU-Raum sowie in den benachbarten Oststaaten.



Energie gewinnen

Unsere System Kurri Heizsysteme ermöglichen es, alle in holzverarbeitenden Betrieben anfallenden Holzabfälle umweltgerecht thermisch zu verwerten und maximale Energie daraus zu gewinnen.



Gesamtkonzepte

Sie profitieren dank rationeller Serienfertigung und zweckbewussten Baukastenkonstruktionen.



Wirtschaftlichkeit

System Kurri Heizsysteme ermöglichen eine optimale Verbrennung wechselnder Brennstoffe dank automatischer Regelung. Unsere wartungsfreundlichen Heizkessel können optional mit Überwachung und Regelung per PC sowie Fernüberwachung mit Telefonstörmeldung ausgestattet werden und überzeugen durch minimale Stellflächen.



Forschung und Entwicklung

Die Entwicklung unserer patentierten Rauchgasentstaubung mittels Multizyklonen ist nur eine von vielen Innovationen unseres Unternehmens, unterstützt vom Österr. Forschungs-Förderungs-Fonds. Wir optimieren nicht nur die Wärmetauscher und Brennkammern unserer Heizkessel für die Einhaltung der strengsten Abgasvorschriften Europas – wir arbeiten an der bestmöglichen Nutzung sämtlicher eingesetzten Ressourcen. Und wir entwickeln, testen und verbessern unsere Anlagen ständig, um den größtmöglichen Nutzen für unsere Kunden zu garantieren.



Fragen Sie an – wir beraten Sie gern ausführlich!

System**KURRI**

A-2700 Wiener Neustadt · Dr. Alexander Schärf Straße 12

Tel: +43 2622 238 650 · Fax: +43 2622 238 653

Email: office@kurri.com · www.kurri.com

Eine Marke der

MSWGmbH

Mechatronik und
Schweiß-Werkstätten